

HYGHSPIN DOUBLE FLOW

Dubbelskruvump - hygienisk

HYGHSPIN 90 DOUBLE FLOW

HYGHSPIN 90 Double Flow



- Flödesområde upp till 180 m³/h
- Tryck upp till 50 bar
- Varsam radiell produkthantering
- Stor flexibilitet i varvtal och viskositet
- 3A och EHEDG godkända

Produktinformation

HYGHSPIN Double Flow är en vidareutveckling av den internationellt beprövade HYGHSPIN pumpen i rostfritt stål. HYGHSPIN Double Flow är konstruerad för att kunna leverera tryck upp till 50 bar och flöden upp till 180m³/h. Dubbelskruvumpen har två inlopp och ett utlopp och med sina förlängda och dubbla matarskruvar blir det möjligt att komma upp till 50 bars tryck.

Genom skruvpumpens konstruktionen med dubbla lagerlägen kan skruvarna stå imot den höga radiella kraften som uppstår vid höga tryck. Genom att flödet kommer från två håll och möts i mitten så blir den axiella kraften väldigt låg. Detta innebär att vinkelkontaktlagrena får lång livslängd, även axeltätningarnas placering på sugsidan innebär lång livslängd pga det låga trycket som är där. Denna servicevänliga skruvpump har mycket bra sugförmåga och hanterar varsamt flytande produkter som har viskositet upp till 1 000 000 cSt.

Pumpens stora flexibilitet i varvtal gör det möjligt att använda samma pump till CIP-pump. På detta vis kan man minska investeringskostnaderna kring CIP-system då t.ex. ingen bypasskrets med rör, ventiler och styrsystem behöver installeras.

Dubbelskruvump har tydliga fördelar framför andra pumpprinciper som centrifugal-, lobrotor- och kugghjulspumpar, särskilt när det gäller flexibilitet, hygien och pulsationsfritt flöde.

HYGHSPIN Double Flow finns med fri axel i storleken 90DF och 125DF som option. Pumparna kan ge tryck upp till 50 bar beroende på storlek och utförande.

Typiska applikationsexempel:

Livsmedelsproduktion

t.ex. mejeriindustri, choklad och konfektyr, ketchup och såser, barnmat, färs, korvsmet, glass, deg

Dryckestillverkning

t.ex. bryggerier, malt, fruktjuicer, sirap och koncentrat

Läkemedelsindustri

t.ex. WFI

Kosmetisk industri

t.ex. krämer, lotions, tvål, hudvårdsprodukter

Kemisk industri

t.ex. lim, lösningsmedel, färg, lack, sprit

Samt i många andra branscher där vätskor med varierande viskositeter behöver förflyttas

Kapacitet	Upp till 180 m ³ /h
Tryckområde	Upp till 50 bar beroende på storlek och utförande
Sugförmåga	NPSHr ner till 0,5 m

Viskositet	upp till 1 000 000 cSt
Temperaturområde produkt	-10 till +180 °C (högre temperaturer på förfrågan)
Diskning	Full CIP med samma pump
Sterilisering	Ånga eller hett vatten
Material i kontakt med produkt	1.4404 (AISI 316L) 1.4539 (AISI 904L) samt 1.4462 (AISI 318LN Duplex)
Elastomerer	HNBR - FDA livsmedelsklassad (standard) EPDM - FDA livsmedelsklassad FKM Viton - FDA livsmedelsklassad FFKM Kalrez - FDA livsmedelsklassad
Olika tätningsalternativ:	SiC/SiC enkel mekanisk tätning TC/TC enkel mekanisk tätning SiC/SiC dubbel mekanisk tätning TC/TC dubbel mekanisk tätning Läpptätning, dubbel läpptätning
Klassning	EHEDG, 3A, ATEX

;

Teknisk data

Flöde max	40 m³/h
Tryck max	50 bar
Material Elastomerer	HNBR (Nitrilgummi)
Material Pumphus	Rostfritt stål 316L
Material Skruv	Rostfritt stål 316L
Material Tätningar	SiC/SiC
Temperaturområde från	-10 °C
Temperaturområde till	180 °C
Partikelstorlek max	11,5 mm
Vikt	310 kg

